

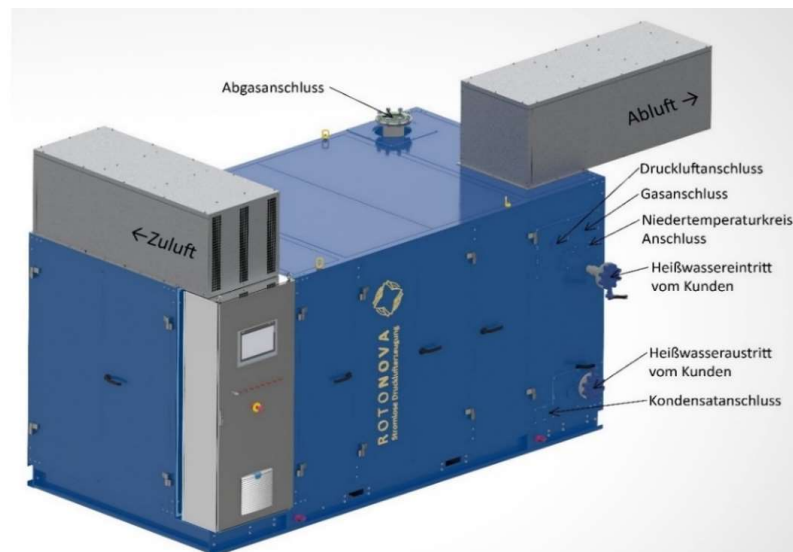
Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 240

Gasmotor	
Hersteller / Typ	Liebherr / G946
Bauart / Zylinder / Hubraum	R / 6 / 11,9 l
Verdichtungsart	Turbolader / 2-stufig wassergekühlt
Nenndrehzal / Nennleistung	1500 U/min / 246 kW
Zulässiger Ölverbrauch / Motorölvorlage (Tank)	0,05 kg/h / 40 l (100 l)
Mechanische Effizienz gem. ISO 3046-1 bis zu:	43,80%
Verdichter	
Hersteller	AERZEN VMX 250G
Nenndrehzahl	1.350 bis 2.100 U/min
Gasversorgung	
Anschluss	DN 40
Min. Gasdruck vor Gasmischer	20 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft max.	1266 kg/h
Max. Zulufttemperatur / Ablufttemperatur	30 °C / 45 °C
Zuluftvolumenstrom	10.000 m³/h
Abluftvolumenstrom	ca. 8000 m³/h
Abgas	
TA- Luft / TA-Luft ½	Ja / Ja (mech. Eff. -1,6%)
Anschluss Abgasleitung	DN 150
Abgastemperatur nach AWT	ca. 100 °C
Max. Abgasgegendruck	50 mbar
Abgasvolumenstrom	1311 m³/h
Maße/ Gewicht	
Abmessungen betriebsbereit (LxBxH)	4105x2100x3010 mm
Abmessung Transport (LxBxH)	4105x2180x2215 mm
Gewicht Transport /Betrieb	6500 / 7000 kg
Schall 1 m Abstand	
Aggregat mit standard Schallschutzhaube	<80 dB (A)
Abgaskamin mit 1 Schalldämpfer	<65 dB (A)

Hydraulische Einbindung hohes 9					
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf	DN 100 PN10				
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.	65 °C / 90 °C				
Standarddurchfluss (Δt 25°K)	min. 8 m³/h				
Druckverlust DWKW	0,8 bar				
Hydraulische Einbindung niedriges 9					
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf	DN 40 PN10				
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.	35 °C / 45 °C				
Standarddurchfluss (Δt 10°K)	min. 6,5 m³/h				
Druckverlust DWKW	0,8 bar				
Druckluftanschluß					
Druckluftanschluss	DN 100 PN16				
Verbrauchs- und Leistungsangaben					
	Systemdruck	Liefermenge	Gasverbrauch	Wärme HT	Wärme LT
Typ	in bar (Ü)	m3/min	m3/h	KW	KW
TGA240-29-6,5	6,5	29,6	40,6	292	39
TGA240-29-8	8	29,4	45	329	44
TGA240-29-10	10	29,2	48	378	50
TGA240-29-12	12	29	51	428	55
TGA240-29-13	13	28,5	56,5	453	58
TGA240-33-6,5	6,5	33,5	45,7	330	44
TGA240-33-8	8	33,2	51	373	50
TGA240-33-10	10	33	54,2	429	56
TGA240-33-12	12	32,9	56,5	483	62
TGA240-35-6,5	6,5	35,6	48,5	350	47
TGA240-35-8	8	35,3	54	397	53
TGA240-35-10	10	34,9	56,5	457	60
TGA240-38-6,5	6,5	38,1	52	374	50
TGA240-38-8	8	37,8	56,5	426	57
TGA240-42-6,5	6,5	42,8	56,5	425	57

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 240

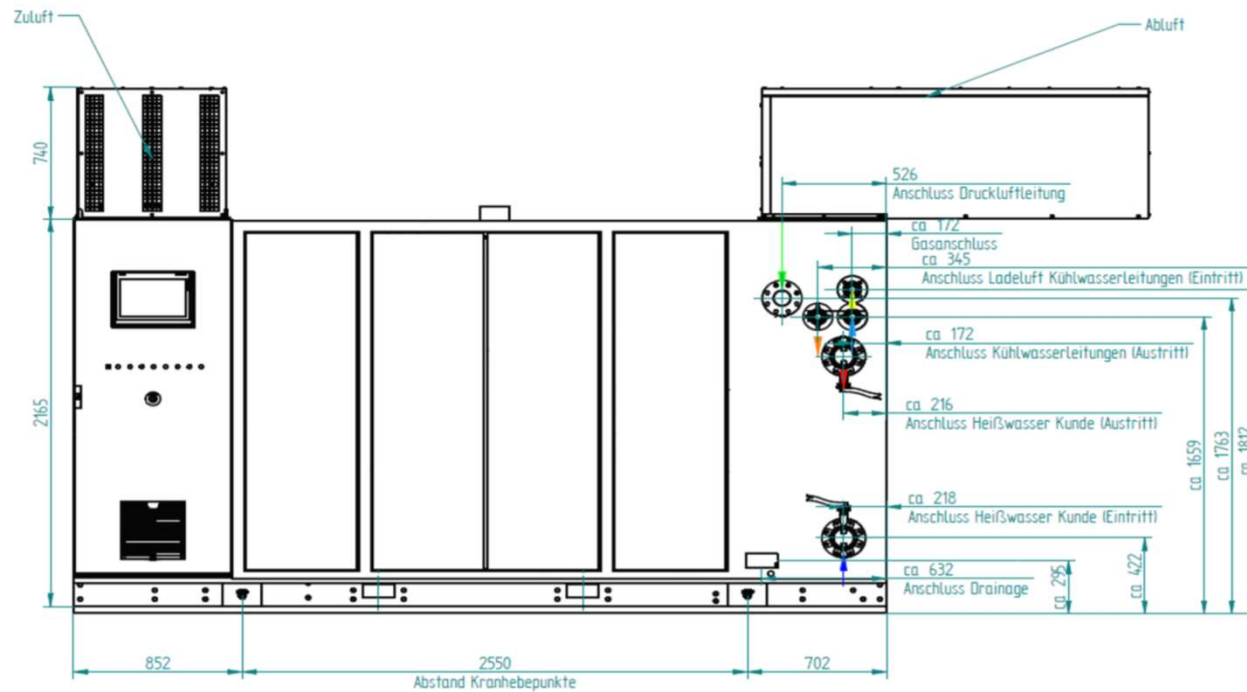
Serienausstattung
Schallschutzhaube
Abgaswärmetauscher mit Oxicat
Ölauffangwanne
Erdgassicherheits- und Regelstrecke
Siemens HMI mit Touch Screen
Fernzugriff über LAN und/oder Mobilfunknetz (3G/4G)
Druckluftkühler über Rohrbündel WT auf 40-45°C
Übergabe Wärmetauscher Modul / Heizkreis, Systemtrennung
Tischkühler Niedertemperatur Drehzahl geregelt (niedriges ϑ)
Ausstattungsoptionen (Auswahl)
Containereinhausung für Außenbetrieb
1. Abgasschalldämpfer red. auf <65 dB (A) 1 m Abstand
2. Abgasschalldämpfer red. auf <55 dB (A) 1 m Abstand
Tischkühler für Betrieb ohne Wärmerückgewinnung (Drehzahl geregelt)
Zu- und Abluft Schalldämmung
Gaswarnanlage
AWT in separiertem Wasserkreislauf (Vorlauftemp. von bis zu 104 °C)
Wärmemengenzähler
SCR Katalysator System
Dienstleistungen (Auswahl)
Lieferung
Einbringung
Montage
Inbetriebnahme
Airleader-Einbindung
Vollwartungsservice mit Verfügbarkeitsgarantie
Planung und Umsetzung kompletter Kompressorstationen



* Angaben für High Caloric Gas ($H_i \geq 10,0 \text{ kW/Nm}^3$) bei Luftdruck absolut 1013 mbar; Lufttemperatur 25°C; Luftfeuchterelativ 30%. Toleranz $\pm 7\%$.

**Angaben gemäß ISO 1217 Anh. C basierend auf Ansaugkonditionen Luftdruck absolut 1000 mbar; Lufttemperatur 20°C; Luftfeuchterelativ 0%.Toleranz $\pm 5\%$.

Maßblatt mit Anschlüssen:



Anschlussmaße:

- Gasanschluss: DN 40 PN 16
- Heißwasseranschluss Eintritt: DN 100 PN 16
- Heißwasseranschluss Austritt: DN 100 PN 16
- Ladeluft Kühlwasserleitungen Eintritt: DN 40 PN 16
- Ladeluft Kühlwasserleitungen Austritt: DN 40 PN 16
- Anschluss Abgas Haube: DN 125 PN 16
- Anschluss Abgasschalldämpfer: DN 150 PN 6
- Anschluss Drainage Abgaswärmetauscher: Ø 15 mm
- Anschluss Drainage Druckluft: Ø 15 mm
- Anschluss Druckluft: DN 80 PN 16

Maße mit geöffneten Türen

