

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk VTGA 320

mit variabler Liefermenge



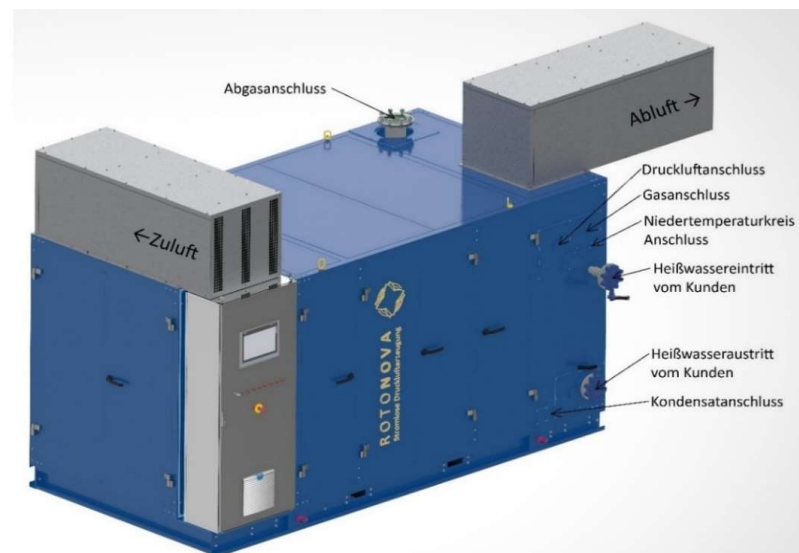
Gasmotor	
Hersteller / Typ	Liebherr / G9508
Bauart / Zylinder / Hubraum	V / 8 / 11,9 l
Verdichtungsart	Turbolader / 2-stufig wassergekühlt
max Nenndrehzal / max Nennleistung	1800 U/min / 339 kW
Zulässiger Ölverbrauch / Motorölvorlage (Tank)	0,07 kg/h / 60 l (100 l)
Mechanische Effizienz gem. ISO 3046-1 bis zu:	46,00%
Verdichter	
Hersteller	AERZEN VMX 250G
Nenndrehzahl	1.350 bis 2.100 U/min
Gasversorgung	
Anschluss	DN 40
Min. Gasdruck vor Gasmischer	20 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft max.	1778 kg/h
Max. Zulufttemperatur / Ablufttemperatur	30 °C / 45 °C
Zuluftvolumenstrom	12000
Abluftvolumenstrom	ca. 9000 m³/h
Abgas	
TA- Luft / TA-Luft ½	Ja / Ja (mech. Eff. -1,9%)
Anschluss Abgasleitung	DN 200
Abgastemperatur nach AWT	ca. 100 °C
Max. Abgasgegendruck	50 mbar
Abgasvolumenstrom	1843 m³/h
Maße/ Gewicht	
Abmessungen betriebsbereit (LxBxH)	4105x2100x3010 mm
Abmessung Transport (LxBxH)	4105x2180x2215 mm
Gewicht Transport /Betrieb	7500 / 8000 kg
Schall 1 m Abstand	
Aggregat mit standard Schallschutzhaube	<80 dB (A)
Abgaskamin mit 1 Schalldämpfer	<65 dB (A)

Hydraulische Einbindung hohes 9									
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf		DN 100 PN10							
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.		65 °C / 90 °C							
Standarddurchfluss (Δt 25°K)		min. 10 m³/h							
Druckverlust DWKW		0,8 bar							
Hydraulische Einbindung niedriges 9									
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf		DN 40 PN10							
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.		35 °C / 45 °C							
Standarddurchfluss (Δt 10°K)		min. 7 m³/h							
Druckverlust DWKW		0,8 bar							
Druckluftanschluß									
Druckluftanschluss		DN 125 PN16							
Verbrauchs- und Leistungsangaben									
	Systemdruck	Liefermenge		Gasverbrauch		Wärme HT		Wärme LT	
		max	min	max	min	max	min	max	min
Typ	in bar (Ü)	m3/min		m3/h		KW		KW	
VTGA-50-44-8,5	8,5	49,8	43,8	86,4	65,6	625	499	84	68

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk VTGA 320

mit variabler Liefermenge

Serienausstattung
Schallschutzhaube
Abgaswärmetauscher mit Oxicat
Ölauffangwanne
Erdgassicherheits- und Regelstrecke
Siemens HMI mit Touch Screen
Fernzugriff über LAN und/oder Mobilfunknetz (3G/4G)
Druckluftkühler über Rohrbündel WT auf 40-45°C
Übergabe Wärmetauscher Modul / Heizkreis, Systemtrennung
Tischkühler Niedertemperatur Drehzahl geregelt (niedriges ϑ)
Ausstattungsoptionen (Auswahl)
Containereinhausung für Außenbetrieb
1. Abgasschalldämpfer red. auf <65 dB (A) 1 m Abstand
2. Abgasschalldämpfer red. auf <55 dB (A) 1 m Abstand
Tischkühler für Betrieb ohne Wärmerückgewinnung (Drehzahl geregelt)
Zu- und Abluft Schalldämmung
Gaswarnanlage
AWT in separiertem Wasserkreislauf (Vorlauftemp. von bis zu 104 °C)
Wärmemengenzähler
SCR Katalysator System
Dienstleistungen (Auswahl)
Lieferung
Einbringung
Montage
Inbetriebnahme
Airleader-Einbindung
Vollwartungsservice mit Verfügbarkeitsgarantie
Planung und Umsetzung kompletter Kompressorstationen



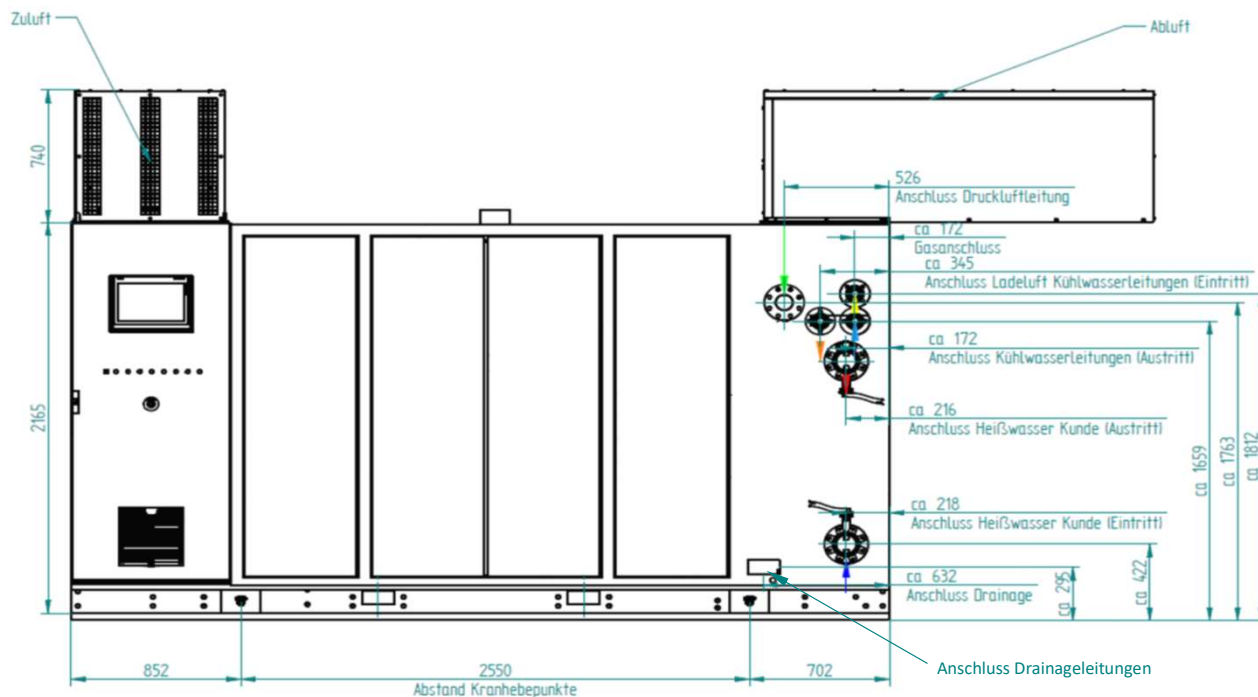
* Angaben für High Caloric Gas ($H_i \geq 10,0 \text{ kW/Nm}^3$) bei Luftdruck absolut 1013 mbar; Lufttemperatur 25°C; Luftfeuchterelativ 30%. Toleranz $\pm 7\%$.

**Angaben gemäß ISO 1217 Anh. C basierend auf Ansaugkonditionen Luftdruck absolut 1000 mbar; Lufttemperatur 20°C; Luftfeuchterelativ 0%.Toleranz $\pm 5\%$.

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk VTGA 320

mit variabler Liefermenge

Maßblatt mit Anschlüssen:



Vorläufig

Anschlussmaße:

Gasanschluss: DN 40 PN 16

Heißwasseranschluss Eintritt: DN 100 PN 16

Heißwasseranschluss Austritt: DN 100 PN 16

Ladeluft Kühlwasserleitungen Eintritt: DN 40 PN 16

Ladeluft Kühlwasserleitungen Austritt: DN 40 PN 16

Anschluss Abgas Haube: DN 150 PN 16

Anschluss Abgasschalldämpfer

Anschluss Drainage Abgaswärmetauscher: Ø 15 mm

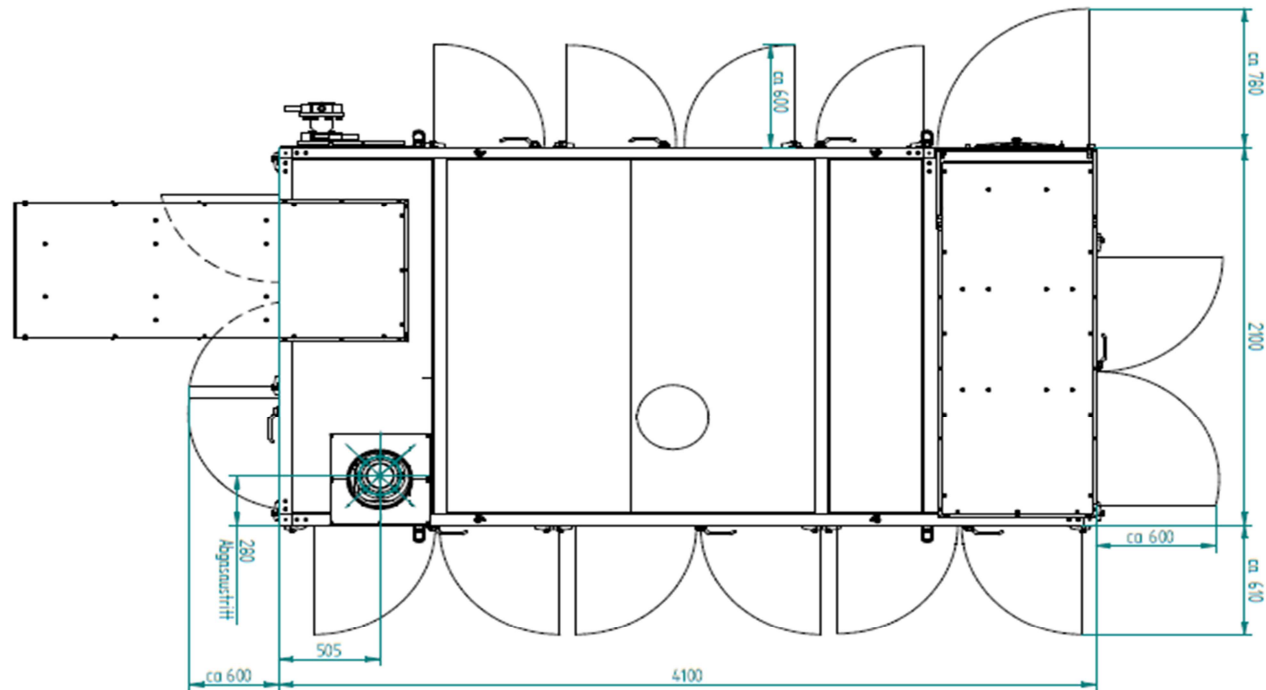
Anschluss Drainage Druckluft: Ø 15 mm

Anschluss Druckluft: DN 100 PN 16

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk VTGA 320

mit variabler Liefermenge

Maße mit geöffneten Türen



Vorläufig