

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 320

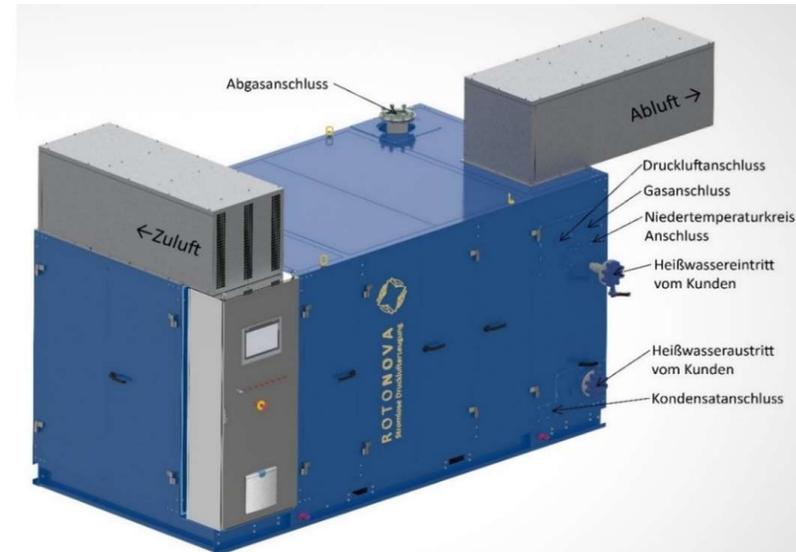


Gasmotor	
Hersteller / Typ	Liebherr / G9508
Bauart / Zylinder / Hubraum	V / 8 / 11,9 l
Verdichtungsart	Turbolader / 2-stufig wassergekühlt
Nenn Drehzahl / Nennleistung	1500/1800 U/min / 339 kW
Zulässiger Ölverbrauch / Motorölvorlage (Tank)	0,07 kg/h / 60 l (100 l)
Mechanische Effizienz gem. ISO 3046-1 bis zu:	46,00%
Verdichter	
Hersteller	AERZEN VMX 250G
Nenn Drehzahl	1.350 bis 2.100 U/min
Gasversorgung	
Anschluss	DN 40
Min. Gasdruck vor Gasmischer	20 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft max.	1778 kg/h
Max. Zulufttemperatur / Ablufttemperatur	30 °C / 45 °C
Zuluftvolumenstrom	12000
Abluftvolumenstrom	ca. 9000 m³/h
Abgas	
TA- Luft / TA-Luft ½	Ja / Ja (mech. Eff. -1,9%)
Anschluss Abgasleitung	DN 200
Abgastemperatur nach AWT	ca. 100 °C
Max. Abgasgegendruck	50 mbar
Abgasvolumenstrom	1843 m³/h
Maße/ Gewicht	
Abmessungen betriebsbereit (LxBxH)	4105x2100x3010 mm
Abmessung Transport (LxBxH)	4105x2180x2215 mm
Gewicht Transport /Betrieb	7500 / 8000 kg
Schall 1 m Abstand	
Aggregat mit standard Schallschutzhaube	<80 dB (A)
Abgaskamin mit 1 Schalldämpfer	<65 dB (A)

Hydraulische Einbindung hohes \varnothing					
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf		DN 100 PN10			
Max. Rücklauf / Vorlauf temp.		65 °C / 90 °C			
Standarddurchfluss (Δt 25°K)		min. 10 m³/h			
Druckverlust DWKW		0,8 bar			
Hydraulische Einbindung niedriges \varnothing					
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf		DN 40 PN10			
Max. Rücklauf / Vorlauf temp.		35 °C / 45 °C			
Standarddurchfluss (Δt 10°K)		min. 7 m³/h			
Druckverlust DWKW		0,8 bar			
Druckluftanschluß					
Druckluftanschluss		DN 125 PN16			
Verbrauchs- und Leistungsangaben					
	Systemdruck	Liefermenge	Gasverbrauch	Wärme HT	Wärme LT
Typ	in bar (Ü)	m³/min	m³/h	KW	KW
TGA320-44-8	8	43,9	67,3	479	66
TGA320-53-8	8	53	83,2	587	81
TGA320-44-10	10	43,5	77,1	555	75
TGA320-48-10	10	48	83,2	587	81
TGA320-43-12	12	43	85,4	620	83

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 320

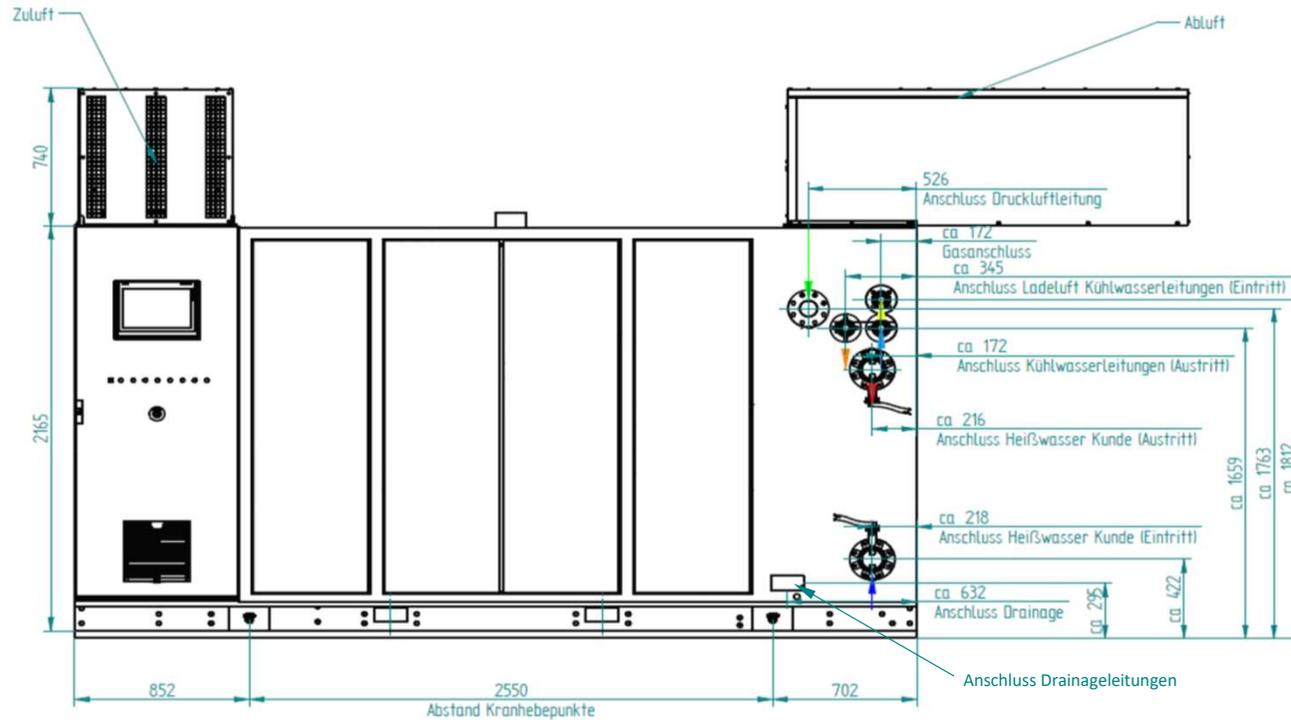
Serienausstattung
Schallschutzhaube
Abgaswärmetauscher mit Oxicat
Ölauffangwanne
Erdgassicherheits- und Regelstrecke
Siemens HMI mit Touch Screen
Fernzugriff über LAN und/oder Mobilfunknetz (3G/4G)
Druckluftkühler über Rohrbündel WT auf 40-45°C
Übergabe Wärmetauscher Modul / Heizkreis, Systemtrennung
Tischkühler Niedertemperatur Drehzahl geregelt (niedriges ϑ)
Ausstattungsoptionen (Auswahl)
Containereinhausung für Außenbetrieb
1. Abgasschalldämpfer red. auf <65 dB (A) 1 m Abstand
2. Abgasschalldämpfer red. auf <55 dB (A) 1 m Abstand
Tischkühler für Betrieb ohne Wärmerückgewinnung (Drehzahl geregelt)
Zu- und Abluft Schalldämmung
Gaswarnanlage
AWT in separiertem Wasserkreislauf (Vorlauftemp. von bis zu 104 °C)
Wärmemengenzähler
SCR Katalysator System
Dienstleistungen (Auswahl)
Lieferung
Einbringung
Montage
Inbetriebnahme
Airleader-Einbindung
Vollwartungsservice mit Verfügbarkeitsgarantie
Planung und Umsetzung kompletter Kompressorstationen



* Angaben für High Caloric Gas ($Hi \geq 10,0 \text{ kW/Nm}^3$) bei Luftdruck absolut 1013 mbar; Lufttemperatur 25°C; Luftfeuchterelativ 30%. Toleranz $\pm 7\%$.

**Angaben gemäß ISO 1217 Anh. C basierend auf Ansaugkonditionen Luftdruck absolut 1000 mbar; Lufttemperatur 20°C; Luftfeuchterelativ 0%. Toleranz $\pm 5\%$.

Maßblatt mit Anschlüssen:



Anschlussmaße:

Gasanschluss: DN 40 PN 16

Heißwasseranschluss Eintritt: DN 100 PN 16

Heißwasseranschluss Austritt: DN 100 PN 16

Ladeluft Kühlwasserleitungen Eintritt: DN 40 PN 16

Ladeluft Kühlwasserleitungen Austritt: DN 40 PN 16

Anschluss Abgas Haube: DN 200 PN 16

Anschluss Abgasschalldämpfer

Anschluss Drainage Abgaswärmetauscher: Ø:15 mm

Anschluss Drainage Druckluft: Ø:15 mm

Anschluss Druckluft: DN 125 PN 16

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 320

Maße mit geöffneten Türen

