

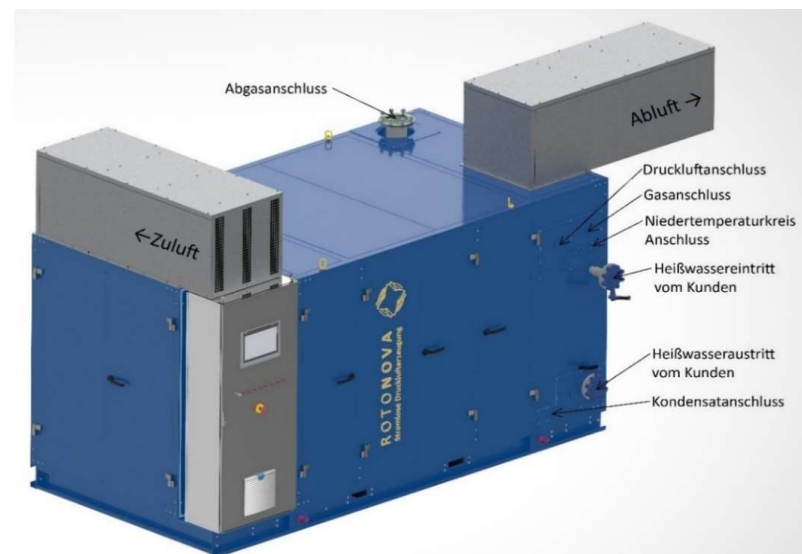
Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 160

Gasmotor	
Hersteller / Typ	Liebherr / G944
Bauart / Zylinder / Hubraum	R / 4 / 8,0 l
Verdichtungsart	Turbolader / 2-stufig wassergekühlt
Nenndrehzal / Nennleistung	1500 U/min / 164 kW
Zulässiger Ölverbrauch / Motorölvorlage (Tank)	0,03 kg/h / 24 l (100 l)
Mechanische Effizienz gem. ISO 3046-1 bis zu:	43,80%
Verdichter	
Hersteller	AERZEN VMX 250G
Nenndrehzahl	1.350 bis 2.100 U/min
Gasversorgung	
Anschluss	DN 40
Min. Gasdruck vor Gasmischer	20 mbar
Luftversorgung	
Verbrennungsluft max.	846 kg/h
Max. Zulufttemperatur / Ablufttemperatur	30 °C / 45 °C
Zuluftvolumenstrom	10.000 m³/h
Abluftvolumenstrom	ca. 8000 m³/h
Abgas	
TA- Luft / TA-Luft ½	Ja / Ja (mech. Eff. -1,6%)
Anschluss Abgasleitung	DN 125
Abgastemperatur nach AWT	ca. 100 °C
Max. Abgasgegendruck	30 mbar
Abgasvolumenstrom	975 m³/h
Maße/ Gewicht	
Abmessungen betriebsbereit (LxBxH)	4105x2100x3010 mm
Abmessung Transport (LxBxH)	4105x2180x2215 mm
Gewicht Transport /Betrieb	5500 / 6000 kg
Schall 1 m Abstand	
Aggregat mit standard Schallschutzhaube	<80 dB (A)
Abgaskamin mit 1 Schalldämpfer	<65 dB (A)

Hydraulische Einbindung hohes 9					
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf	DN 100 PN10				
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.	65 °C / 90 °C				
Standarddurchfluss (Δt 25°K)	min. 5,5 m³/h				
Druckverlust DWKW	0,8 bar				
Hydraulische Einbindung niedriges 9					
Anschlüsse Vor-/ Rücklauf	DN 40 PN10				
Max. Rücklauf / Vorlauftemp.	35 °C / 45 °C				
Standarddurchfluss (Δt 10°K)	min. 4 m³/h				
Druckverlust DWKW	0,8 bar				
Druckluftanschluß					
Druckluftanschluss	DN 80 PN16				
Verbrauchs- und Leistungsangaben					
	Systemdruck	Liefermenge	Gasverbrauch	Wärme HT	Wärme LT
Typ	in bar (Ü)	m3/min	m3/h	KW	KW
TGA160-18-6,5	6,5	18,1	25	187	21
TGA160-18-8	8	17,9	27,6	210	23
TGA160-18-10	10	17,6	31,2	241	26
TGA160-18-12	12	17,3	35	276	29
TGA160-18-13	13	17,2	38	292	31
TGA160-20-6,5	6,5	20,4	26,9	207	23
TGA160-20-8	8	20,2	29,5	232	25
TGA160-20-10	10	19,9	33,3	267	29
TGA160-20-12	12	19,6	38	306	33
TGA160-23-6,5	6,5	23	30,7	231	26
TGA160-23-8	8	22,8	33,6	257	28
TGA160-23-10	10	22,4	38	296	32
TGA160-26-6,5	6,5	26,3	34,3	259	29
TGA160-26-8	8	26	38	292	32
TGA160-29-6,5	6,5	29,6	38	292	32

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 160

Serienausstattung
Schallschutzhaube
Abgaswärmetauscher mit Oxicat
Ölauffangwanne
Erdgassicherheits- und Regelstrecke
Siemens HMI mit Touch Screen
Fernzugriff über LAN und/oder Mobilfunknetz (3G/4G)
Druckluftkühler über Rohrbündel WT auf 40-45°C
Übergabe Wärmetauscher Modul / Heizkreis, Systemtrennung
Tischkühler Niedertemperatur Drehzahl geregelt (niedriges ϑ)
Ausstattungsoptionen (Auswahl)
Containereinhäusung für Außenbetrieb
1. Abgasschalldämpfer red. auf <65 dB (A) 1 m Abstand
2. Abgasschalldämpfer red. auf <55 dB (A) 1 m Abstand
Tischkühler für Betrieb ohne Wärmerückgewinnung (Drehzahl geregelt)
Zu- und Abluft Schalldämmung
Gaswarnanlage
AWT in separiertem Wasserkreislauf (Vorlauftemp. von bis zu 104 °C)
Wärmemengenzähler
SCR Katalysator System
Dienstleistungen (Auswahl)
Lieferung
Einbringung
Montage
Inbetriebnahme
Airleader-Einbindung
Vollwartungsservice mit Verfügbarkeitsgarantie
Planung und Umsetzung kompletter Kompressorstationen

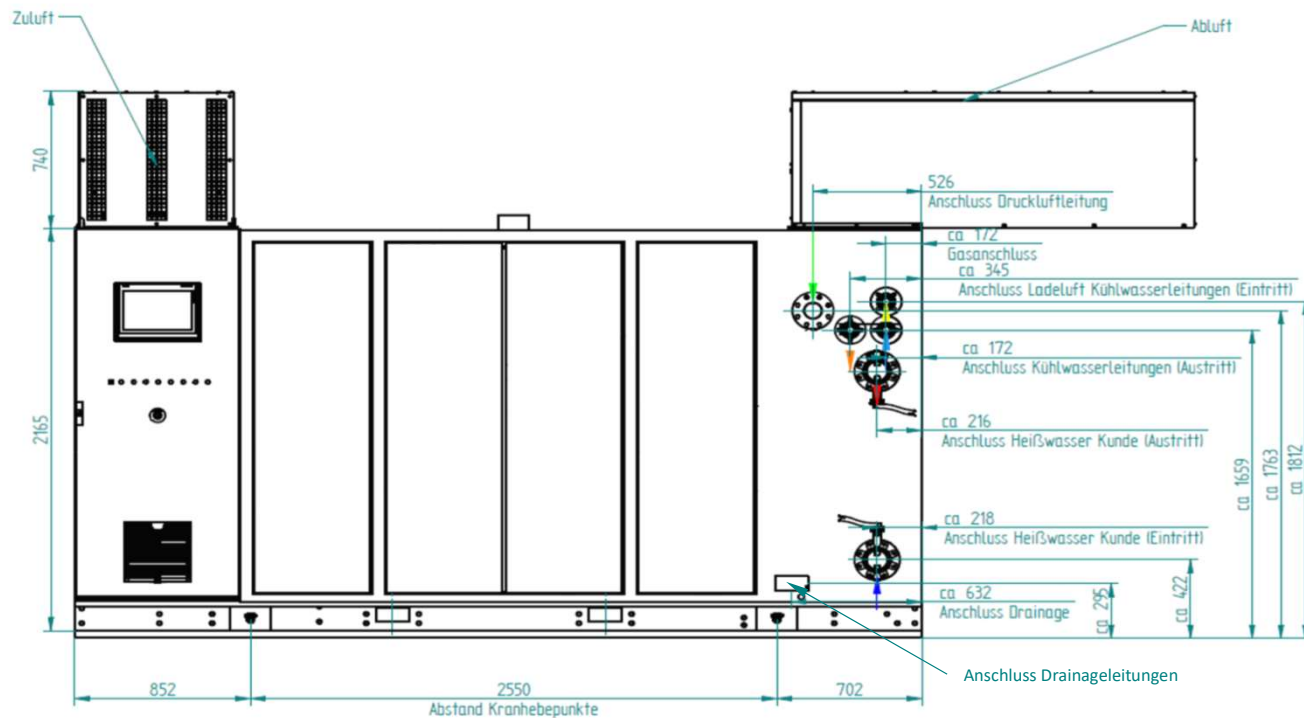


* Angaben für High Caloric Gas ($Hi \geq 10,0 \text{ kW/Nm}^3$) bei Luftdruck absolut 1013 mbar; Lufttemperatur 25°C; Luftfeuchterelativ 30%. Toleranz $\pm 7\%$.

**Angaben gemäß ISO 1217 Anh. C basierend auf Ansaugkonditionen Luftdruck absolut 1000 mbar; Lufttemperatur 20°C; Luftfeuchterelativ 0%.Toleranz $\pm 5\%$.

Datenblatt Druckluftwärmekraftwerk TGA 160

Maßblatt mit Anschlüssen:



Anschlussmaße:

Gasanschluss: DN 40 PN 16

Heißwasseranschluss Eintritt: DN 100 PN 16

Heißwasseranschluss Austritt: DN 100 PN 16

Ladeluft Kühlwasserleitungen Eintritt: DN 40 PN 16

Ladeluft Kühlwasserleitungen Austritt: DN 40 PN 16

Anschluss Abgas Haube: DN 125 PN 16

Anschluss Abgasschalldämpfer DN 150 PN 6

Anschluss Drainage Abgaswärmetauscher: Ø15 mm

Anschluss Drainage Druckluft: Ø15 mm

Anschluss Druckluft: DN 80 PN 16

Maße mit geöffneten Türen

